



# Machine thermoscelleuse de barquettes

C2H



NOIR ACIER INOXYDABLE

Machine de scellage à chaud pour plan de travail.  
Panneau de contrôle digital avec indication de la température et du temps de scellage.  
Multi-format : possibilité de sceller 6 formats différents sans changer le moule.

P1 – 137 x 95 mm  
P2 – 137 x 120 mm  
G – 190 x 137 mm

H – 214 x 142 mm  
L – 230 x 190 mm  
M – 260 x 190 mm

## SYSTÈME COMPAC

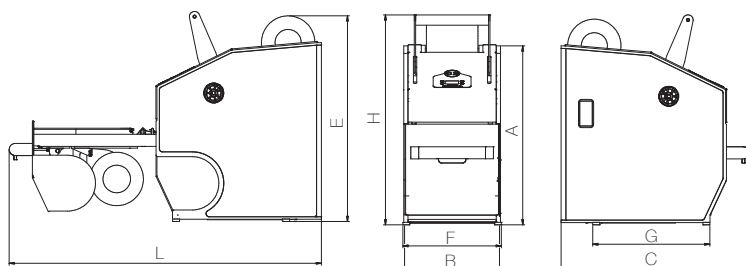
machine + film + barquettes

- Barquettes en PLA
- Barquettes en APET
- Barquettes en CA + PLA
- Barquettes en CA + PET
- Barquettes en PP
- Barquettes en CPET
- Barquettes en ALUMINIUM (ALc/ALbn)

C2H

BOBINE B1 + BOBINE B2

FICHE TECHNIQUE



- Poids total : 43 Kg. approx. (sans la bobine)
- Alimentation électrique: monophasée + terre
- Tension électrique : 220 V ± 10%
- Fréquence électrique : 50 Hz
- ENSEMBLE DES DIMENSIONS en mm:  
A: 520 B: 281 C: 547 E: 598 H: 610 L: 907
- DIMENSIONS MINIMALES DU PLAN DE TRAVAIL en mm:  
F: 286 G: 340
- Formats de barquettes et bobines de film utilisées :  
BARQUETTES Série P1 - P2 - G - H  
avec BOBINE B1  
largeur 150mm - MAX Ø 155mm.  
BARQUETTES Série G - L - M  
avec BOBINE B2  
Largeur 210mm - MAX Ø 155mm.

MATÉRIAUX

BARQUETTES

PP		APET		CA+PET		ALc		PLA						
APR30T	P1	136 x 95 x 30	GB30PT	P1	137 x 95 x 30	V45PC	P2	137 x 122 x 45	VA45Pc	P2	142 x 126 x 45	GD30PT	P1	137 x 95 x 30
APR45T	P1	136 x 95 x 45	GB45PT	P1	137 x 95 x 45	V33GC	G	192 x 140 x 33	VA45Gc	G	196 x 142 x 45	GD45PT	P1	137 x 95 x 45
APR63T	P1	136 x 95 x 63	GB63PT	P1	137 x 95 x 63	V45GC	G	192 x 140 x 45	VA40GLc	GL	197 x 155 x 40	GD63PT	P1	137 x 95 x 63
APN45T	P2	136 x 120 x 45	GB45PNT	P2	137 x 120 x 45	V75GC	G	192 x 140 x 75	VA45Hc	H	214 x 142 x 45	GD45PNT	P2	137 x 120 x 45
APN65T	P2	136 x 120 x 65	GB65PNT	P2	137 x 120 x 65	V45HC	H	214 x 142 x 45	VA75Hc	H	214 x 142 x 75	GD65PNT	P2	137 x 120 x 65
APN82T	P2	136 x 120 x 82	GB82PNT	P2	137 x 120 x 82	V25LBC	L	232 x 192 x 25	VA45Lc	L	233 x 196 x 45	GD82PNT	P2	137 x 120 x 82
AG25T	G	190 x 136 x 25	GB25GT	G	190 x 137 x 25	V45LC	L	232 x 192 x 45	VA45Mc	M	266 x 196 x 45	GD25GT	G	190 x 137 x 25
AG38T	G	190 x 136 x 38	GB38GT	G	190 x 137 x 38	V20MBC	M	262 x 192 x 20				GD38GT	G	190 x 137 x 38
AG50T	G	190 x 136 x 50	GB50GT	G	190 x 137 x 50	V45MC	M	262 x 192 x 45				GD50GT	G	190 x 137 x 50
AG70T	G	190 x 136 x 70	GB70GT	G	190 x 137 x 70							GD70GT	G	190 x 137 x 70
AG85TP	G	190 x 136 x 85	GB85GT	G	190 x 137 x 85							GD85GT	G	190 x 137 x 85
AH20T	H	208 x 136 x 20	GB20HT	H	208 x 136 x 20							GD15LT	L	230 x 190 x 15
AH38T	H	208 x 136 x 38	GB38HT	H	208 x 136 x 38							GD25LT	L	230 x 190 x 25
AH50T	H	208 x 136 x 50	GB50HT	H	208 x 136 x 50							GD35LT	L	230 x 190 x 35
AH70T	H	208 x 136 x 70	GB70HT	H	208 x 136 x 70							GD50LT	L	230 x 190 x 50
AH90T	H	208 x 136 x 90	GB90HT	H	208 x 136 x 90							GD65LT	L	230 x 190 x 65
AL25T	L	230 x 190 x 25	GB15LT	L	230 x 190 x 15							GD15MT	M	260 x 190 x 15
AL35T	L	230 x 190 x 35	GRB20LT	L	230 x 190 x 20	D45P	P2	136 x 120 x 45	V45PCD	P2	137 x 122 x 45	GD25MT	M	260 x 190 x 25
AL50T	L	230 x 190 x 50	GB25LT	L	230 x 190 x 25	D65P	P2	136 x 120 x 65	V33GCD	G	192 x 140 x 33	GD35MT	M	260 x 190 x 35
AL65T	L	230 x 190 x 65	GB35LT	L	230 x 190 x 35	D38G	G	190 x 136 x 38	V45GCD	G	192 x 140 x 45	GD50MT	M	260 x 190 x 50
AM25T	M	260 x 190 x 25	GB50LT	L	230 x 190 x 50	D50G	G	190 x 136 x 50	V75GCD	G	192 x 140 x 75	GD65MT	M	260 x 190 x 65
AM35T	M	260 x 190 x 35	GB65LT	L	230 x 190 x 65	DT50G	G	190 x 136 x 50	V45HCD	H	214 x 142 x 45	GD85MT	M	260 x 190 x 85
AM50T	M	260 x 190 x 50	GB15MT	M	260 x 190 x 15	D70G	G	190 x 136 x 70	V25LCD	L	232 x 192 x 25			
AM65T	M	260 x 190 x 65	GRB20MT	M	260 x 190 x 20	D38L	L	230 x 190 x 38	V45LCD	L	232 x 192 x 45			
			GB25MT	M	260 x 190 x 25	D50L	L	230 x 190 x 50	V20MCD	M	262 x 192 x 20			
			GB35MT	M	260 x 190 x 35	DB50L	L	230 x 190 x 50	V45MCD	M	262 x 192 x 45			
			GB50MT	M	260 x 190 x 50	D38M	M	260 x 190 x 38						
			GB65MT	M	260 x 190 x 65	D50M	M	260 x 190 x 50						
			GB85MT	M	260 x 190 x 85									

MATÉRIAUX

FILMS DE SCELLAGE À CHAUD



SYSTÈMES POUR MACHINES DE TABLE TYPE C2

Référence	Caractéristiques	type de barquettes					
		PP	CA+PET	APET	CPET	ALc	ALbn
B1/B2 T	mono / soudant	X					
B1/B2 TNAF	mono / soudant / anti-buée	X					
B1/B2 TMF	mono / soudant / microperforé	X					
B1/B2 TSB	mono / soudant		X	X	X		
B1/B2 TSBFAF	mono / soudant / anti-buée		X	X	X		
B1/B2 TSBMF	mono / soudant / microperforé		X	X	X		
B1/B2 TSPBAF	mono / soudant + pelable / anti-buée		X	X	X		
B1/B2 TPBHAF	mono / pelable / anti-buée		X	X	X		
B1/B2 TA	multicouche / soudant	X					X
B1/B2 TAAF	multicouche / soudant / anti-buée	X					X
B1/B2 TPU	multicouche / pelable / universel	X	X	X	X	X	X
B1/B2 TPUMAF	multicouche / pelable / anti-buée / universel	X	X	X	X	X	X

MATÉRIAUX

FILMS DE SCELLAGE À CHAUD



SYSTÈMES POUR MACHINES DE TABLE TYPE C2

Référence	Caractéristiques	type de barquettes		
		PLA	CA+PLA	ALc
B1/B2 TBFN	mono / soudant / compostable	X	X	
B1/B2 TADFN	multicouche / pelable / compostable	X	X	X



Films biodégradables et compostables conformément à la norme EN13432.

MATÉRIAUX

COUVERCLES TRANSPARENTS EN APET



Référence	Série	(mm) L x l	type de barquettes				
			PP	APET	CPET	ALbn	ALc
CTU.B.P (P0515)	P2	149 x 132	X	X	X	X	X
CTU.B.G (G0875)	G	203 x 149	X	X	X	X	X
CTU.B.H (H0975)	H	221 x 149	X	X	X	X	X
CTU.B.L (L1570)	L	240 x 203	X	X	X	X	X
CTU.B.M (M1820)	M	273 x 203	X	X	X	X	X

Aucune responsabilité n'est implicite ou ne peut être liée à ce catalogue.

Toutes les données techniques n'ont aucune valeur scientifique et se réfèrent uniquement à la technique/application du produit.

Aptitude technologique: le produit doit toujours être vérifié par l'utilisateur en ce qui concerne l'aptitude technologique par rapport au processus de production, à l'environnement d'emballage et aux denrées alimentaires à emballer.

COMPAC France  
 Parc Termopolis  
 15, Rue des Frères Lumières  
 69680 CHASSIEU  
 Tél. 04 78 09 18 46  
 www.compac-france.fr  
 compac@compac-france.fr

